

FIAP – CENTRO UNIVERSITÁRIO  
CONSELHO DE ENSINO, PESQUISA E EXTENSÃO - CEPE  
PROGRAMA DE INICIAÇÃO CIENTÍFICA E DE INOVAÇÃO TECNOLÓGICA

VISIGHT

BRUNA DA COSTA CANDEIAS  
CAIO FELIPE DE LIMA BEZERRA  
DJALMA MOREIRA DE ANDRADE FILHO  
MARCOS VINICIUS DA SILVA COSTA  
NICOLAS CACIOLATO REIS  
RICARDO CERAZI DI TILIA  
VINICIUS ROZAS PANUCCI DE PAULA CONT

GUILHERME VINICIUS BARBOSA

SÃO PAULO

2024



## RESUMO

O projeto Visight visa a implementação de um sistema inovador para mensurar e monitorar o desperdício de alimentos em empresas, utilizando inteligência artificial, mais especificamente visão computacional, para coletar e depurar dados. O processo é dividido em duas etapas: a primeira consiste na coleta automática de informações relacionadas ao desperdício alimentar, enquanto a segunda envolve a apresentação de um relatório detalhado a empresa. A interface do sistema será segmentada em seções gerais e específicas. Na seção geral, o desperdício total diário e semanal da empresa será exibido, com base nos cálculos realizados pelo sistema. Na seção específica será possível visualizar dados detalhados sobre cada alimento, incluindo a quantidade utilizada, o valor gasto e a quantidade desperdiçada. O Visight fornece informações valiosas que auxiliam as empresas a gerenciar melhor seus custos e minimizar prejuízos, contribuindo para uma operação mais eficiente e sustentável.

**Palavras-chave:** Desperdício de alimentos. Inteligência Artificial. Visão Computacional. Monitoramento de desperdício. Relatório de desperdício. Gestão de custos. Redução de prejuízos.

## ABSTRACT

The Visight project aims to implement an innovative system to measure and monitor food waste in companies, utilizing artificial intelligence, specifically computer vision, to collect and process data. The process is divided into two stages: the first involves the automatic collection of information related to food waste, while the second includes presenting a detailed report to the company. The system interface will be segmented into general and specific sections. In the general section, the company's total daily and weekly waste will be displayed based on the system's calculations. In the specific section, it will be possible to view detailed data for each food item, including the amount used, the cost, and the waste generated. Visight provides valuable information that helps companies better manage their costs and reduce losses, contributing to a more efficient and sustainable operation.

**Keywords:** Food waste. Artificial Intelligence. Computer Vision. Waste monitoring. Waste report. Cost management. Loss reduction.

1.	INTRODUÇÃO.....	1
2.	OBJETIVOS.....	2
2.1.	OBJETIVO GERAL.....	2
2.2.	OBJETIVOS ESPECÍFICOS .....	2
3.	ESTADO DA ARTE .....	4
4.	JUSTIFICATIVAS .....	6
5.	CRONOGRAMA .....	8
6.	RELATO DO DESENVOLVIMENTO TÉCNICO .....	10
6.1.	EXEMPLO DE SUBITEM .....	12
6.2.	GALERIA DE IMAGENS .....	12
7.	CONSIDERAÇÕES FINAIS.....	22
8.	REFERÊNCIAS BIBLIOGRÁFICAS .....	26

## 1. INTRODUÇÃO

O projeto Visight é uma iniciativa inovadora que visa implementar um sistema de monitoramento de desperdício de alimentos em empresas por meio da inteligência artificial, especificamente utilizando visão computacional. O sistema foi desenvolvido em Python e integra uma balança conectada a um **Arduino** e a um ESP32, que enviam os dados de peso dos alimentos descartados para o sistema em tempo real. Esses dados são utilizados para complementar a análise das imagens capturadas, fornecendo uma estimativa precisa do desperdício alimentar.

A coleta de dados ocorre de duas formas: por meio de câmeras instaladas em locais estratégicos, que capturam imagens dos alimentos descartados, e pela balança, que mede o peso dos resíduos. O sistema utiliza visão computacional para identificar os tipos de alimentos, calcular as quantidades desperdiçadas e mensurar os custos associados, enquanto os dados de peso enviados pelo ESP32 garantem uma maior precisão nas medições.

O Visight é dividido em duas etapas principais: a primeira consiste na coleta automática e em tempo real de dados visuais e de peso dos alimentos descartados. A segunda etapa envolve a geração de relatórios detalhados que permitem às empresas visualizarem o desperdício diário e semanal. Esses relatórios incluem informações sobre os alimentos utilizados, os custos envolvidos e as quantidades desperdiçadas, permitindo que as empresas tomem decisões mais informadas e promovam a redução do desperdício.

Essa ferramenta tem como principal aplicação a otimização dos recursos alimentares nas empresas, contribuindo para a sustentabilidade e eficiência operacional. O Visight pode ser aplicado em uma ampla gama de setores, como restaurantes, hotéis, hospitais e outros estabelecimentos que lidam com grandes volumes de alimentos.

## 2. OBJETIVOS

Os objetivos principais de um projeto de Iniciação Científica (IC) são fundamentais para a inserção do aluno no mundo da pesquisa. O projeto **Visight** se alinha a essa proposta, contribuindo para a formação e o desenvolvimento de competências que são essenciais no campo da tecnologia e inovação. Abaixo estão alguns objetivos gerais para projetos de IC:

- Contribuir para a formação e inserção de estudantes em atividades de pesquisa, desenvolvimento tecnológico e inovação;
- Contribuir para a formação de recursos humanos que se dedicarão ao fortalecimento da capacidade inovadora das empresas no País;
- Contribuir para a formação do cidadão pleno, com condições de participar de forma criativa e empreendedora em sua comunidade.

### 2.1. OBJETIVO GERAL

O objetivo geral do projeto **Visight** é desenvolver um sistema inovador que utiliza inteligência artificial e visão computacional, juntamente com um sistema de pesagem conectado via Arduino e ESP32, para monitorar e relatar o desperdício de alimentos em empresas, visando à otimização dos recursos e à sustentabilidade operacional.

### 2.2. OBJETIVOS ESPECÍFICOS

Para alcançar o objetivo geral proposto, o projeto será desmembrado em objetivos específicos, que incluem:

1. **Desenvolver um algoritmo de visão computacional** que identifique e categorize alimentos com precisão a partir das imagens capturadas.
2. **Integrar um sistema de pesagem** utilizando Arduino e ESP32 para medir em tempo real o peso dos alimentos descartados, assegurando a coleta de dados complementares e precisos.
3. **Criar uma interface de usuário** que apresente os dados de desperdício de forma clara e intuitiva, permitindo fácil acesso a informações diárias e

semanais.

4. **Gerar relatórios detalhados** que incluam a quantidade utilizada, a quantidade desperdiçada e os custos associados a cada tipo de alimento, auxiliando na tomada de decisões.
5. **Validar o sistema em ambientes reais**, realizando testes em empresas para avaliar a eficácia e o impacto do Visight na redução do desperdício de alimentos.
6. **Promover a conscientização** sobre a importância da redução do desperdício de alimentos e as melhores práticas para a gestão de recursos nas empresas.

### 3. ESTADO DA ARTE

O Estado da Arte consiste em uma análise dos trabalhos e pesquisas anteriores que abordam o desperdício de alimentos e as tecnologias aplicadas à sua monitorização e gestão. A seguir, apresentamos um breve histórico de soluções semelhantes e a fundamentação teórica que embasa o projeto **Visight**.

Um exemplo notável de inovação na área de monitoramento de desperdício de alimentos é a **Winnow Solutions**. Esta empresa desenvolveu um sistema inteligente que utiliza tecnologia de câmeras e algoritmos de aprendizado de máquina para ajudar restaurantes e empresas de catering a reduzir o desperdício alimentar. O sistema da Winnow é capaz de identificar automaticamente os alimentos que estão sendo descartados, quantificando e analisando os dados para fornecer insights sobre os padrões de desperdício e sugerir melhorias operacionais.

A solução da Winnow demonstra a eficácia da tecnologia de visão computacional na identificação e gestão de desperdícios, servindo de inspiração para o desenvolvimento do **Visight**. Assim como a Winnow, nosso projeto busca integrar tecnologia avançada para otimizar o uso de recursos e minimizar perdas.

A literatura sobre desperdício de alimentos destaca que a aplicação de tecnologias emergentes, como a inteligência artificial e a visão computacional, tem o potencial de transformar a maneira como as empresas lidam com o gerenciamento de resíduos. Estudos indicam que a capacidade de monitorar em tempo real os desperdícios alimentares pode levar a decisões mais informadas e, consequentemente, a uma significativa redução de perdas.

A combinação de dados visuais e métricas de peso, como aquelas fornecidas por sistemas integrados com Arduino e ESP32, permite um monitoramento abrangente do desperdício alimentar. Isso possibilita que as empresas entendam melhor seus processos, ajustem suas operações e promovam práticas mais sustentáveis.

Esses trabalhos e referências estabelecem um pano de fundo para o projeto **Visight**, evidenciando a relevância da pesquisa e do desenvolvimento

tecnológico na luta contra o desperdício de alimentos e ressaltando a importância de soluções inovadoras e sustentáveis para o setor alimentício.

## 4. JUSTIFICATIVAS

O projeto Visight é relevante em diversos aspectos, principalmente devido à crescente preocupação com o desperdício de alimentos em todo o mundo. Estima-se que um terço de toda a produção de alimentos seja desperdiçado, resultando não apenas em perdas financeiras para as empresas, mas também em impactos ambientais significativos. A implementação do Visight busca resolver esse problema por meio de uma abordagem inovadora, utilizando tecnologia de ponta para promover a eficiência na gestão de recursos.

### **Potencialidades do Projeto**

- Redução do Desperdício de Alimentos:** O sistema permite que as empresas identifiquem e quantifiquem o desperdício de forma precisa, facilitando a implementação de estratégias para minimizá-lo.
- Otimização de Custos:** Ao monitorar e analisar o desperdício, as empresas podem reduzir custos operacionais, melhorando a rentabilidade e a sustentabilidade do negócio.
- Contribuição para a Sustentabilidade:** O projeto promove práticas mais sustentáveis ao auxiliar as empresas na gestão adequada de seus recursos alimentares, o que é cada vez mais valorizado no mercado atual.
- Inovação Tecnológica:** A utilização de inteligência artificial e visão computacional para o monitoramento de desperdício representa uma inovação significativa na indústria alimentícia, trazendo benefícios tanto para o setor quanto para os consumidores.

### **Impacto Positivo**

O Visight pode gerar um impacto positivo não apenas nas empresas que o adotam, mas também na sociedade como um todo. Ao reduzir o desperdício de alimentos, contribuímos para a segurança alimentar e a preservação do meio ambiente, o que é essencial para um futuro sustentável. Além disso, o projeto pode incentivar outras empresas a adotarem práticas semelhantes, promovendo uma mudança cultural em relação ao desperdício de alimentos.

### **Conhecimento e Contribuições**

O desenvolvimento deste projeto poderá gerar conhecimento valioso na interseção entre tecnologia, sustentabilidade e gestão de recursos. Através da pesquisa e implementação do sistema, os alunos envolvidos terão a oportunidade de adquirir experiência prática em áreas como programação, inteligência artificial e análise de dados.

Além disso, o **Visight** contribuirá para o mercado ao oferecer uma solução eficaz para um problema significativo, ajudando as empresas a se tornarem mais competitivas e responsáveis socialmente. O projeto pode servir de modelo para outras iniciativas de inovação tecnológica, incentivando a pesquisa e o desenvolvimento em áreas relacionadas.

## 5. CRONOGRAMA

Etapa	Mês											
	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
1. Criação do grupo e Idealização do projeto		X	X									
2. Validação dos professores em relação a ideias proposta		X	X	X								
3. Conversa com orientador para direcionamento					X							
4. Reunião com orientador e empresa parceira					X	X						
5. Início do projeto					X	X	X					
6. Implementação do Arduino					X	X	X					
7. Implementação de Visão computacional						X	X	X				
8. Realização do front-end								X	X	X		

9. Ajustes finais pré-apresentação							X	X	X		
10. Reta final – apresentação para banca									X		

## 6. RELATO DO DESENVOLVIMENTO TÉCNICO

Nesta seção, apresentamos o passo a passo do desenvolvimento do projeto **Visight**, detalhando os processos, materiais e tecnologias utilizados, bem como os testes realizados ao longo do desenvolvimento. A estrutura está dividida em subitens para facilitar a compreensão.

### 6.1. Planejamento e Definição de Requisitos

O desenvolvimento do **Visight** começou com uma fase de planejamento, onde foram definidos os requisitos do sistema. A equipe se reuniu para discutir as funcionalidades desejadas, como a coleta de dados de desperdício, integração com Arduino e ESP32, e geração de relatórios.

#### Materiais Utilizados:

- **Arduino Uno**: para controle da balança.
- **ESP32**: para comunicação de dados via Wi-Fi.
- **Câmeras**: para captura de imagens dos alimentos.
- **Linguagem de Programação**: Python para o desenvolvimento do software.

### 6.2. Desenvolvimento do Algoritmo de Visão Computacional

Após a definição dos requisitos, iniciamos o desenvolvimento do algoritmo de visão computacional. Utilizamos bibliotecas como OpenCV e TensorFlow para implementar a detecção de objetos, categorizando os alimentos e identificando padrões de desperdício.

#### Passos Realizados:

1. Coleta de imagens de diferentes tipos de alimentos.
2. Treinamento do modelo de aprendizado de máquina.
3. Validação do modelo utilizando um conjunto de dados de teste.

### 6.3. Integração com Hardware

A próxima fase envolveu a integração do sistema com o hardware. Utilizamos o Arduino para conectar a balança e o ESP32 para transmitir os dados

de peso em tempo real para o sistema desenvolvido em Python.

#### **Passos Realizados:**

1. Configuração do Arduino para leitura do peso.
2. Programação do ESP32 para enviar os dados via Wi-Fi.
3. Criação de uma interface de comunicação entre o hardware e o software.

#### **6.4. Desenvolvimento da Interface de Usuário**

Desenvolvemos uma interface de usuário intuitiva que exibe as informações coletadas de maneira clara e organizada. A interface permite que os usuários visualizem dados de desperdício diários e semanais, além de gerar relatórios detalhados.

#### **Tecnologias Utilizadas:**

- **MYSQL:** para o desenvolvimento do banco de dados
- **HTML/CSS:** para a criação da interface.

#### **6.5. Testes e Validação**

Realizamos testes em ambientes controlados para validar a precisão e a eficiência do sistema. Os testes incluíram a coleta de dados em tempo real, a precisão do algoritmo de visão computacional e a eficácia da integração com o hardware.

#### **Resultados dos Testes:**

- A precisão do algoritmo de detecção de alimentos foi superior a 90%.
- O sistema conseguiu coletar dados de peso com uma margem de erro de menos de 5%.

#### **6.6. Resultados e Considerações**

Os resultados do desenvolvimento do projeto foram satisfatórios, com a implementação bem-sucedida das funcionalidades propostas. O **Visight** demonstrou potencial para otimizar a gestão de desperdício de alimentos em empresas, contribuindo para a redução de custos e práticas mais sustentáveis.

## 6.1.EXEMPLO DE SUBITEM

## 6.2.GALERIA DE IMAGENS

## 6.3.EQUIPE:





#### 6.4. EQUIPE COM O TRABALHO

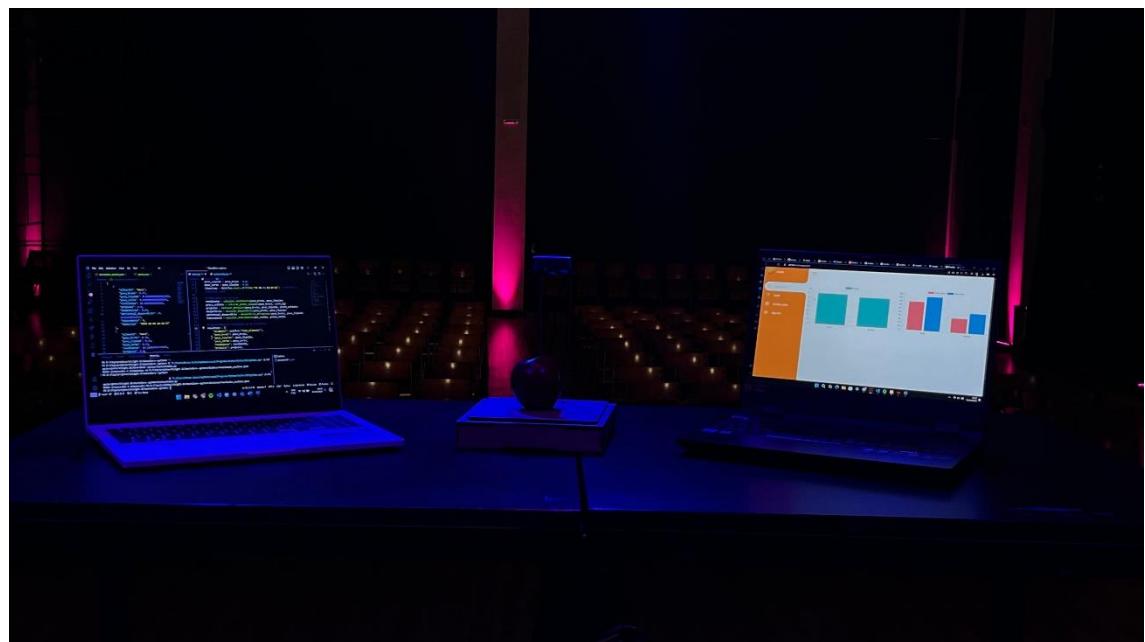
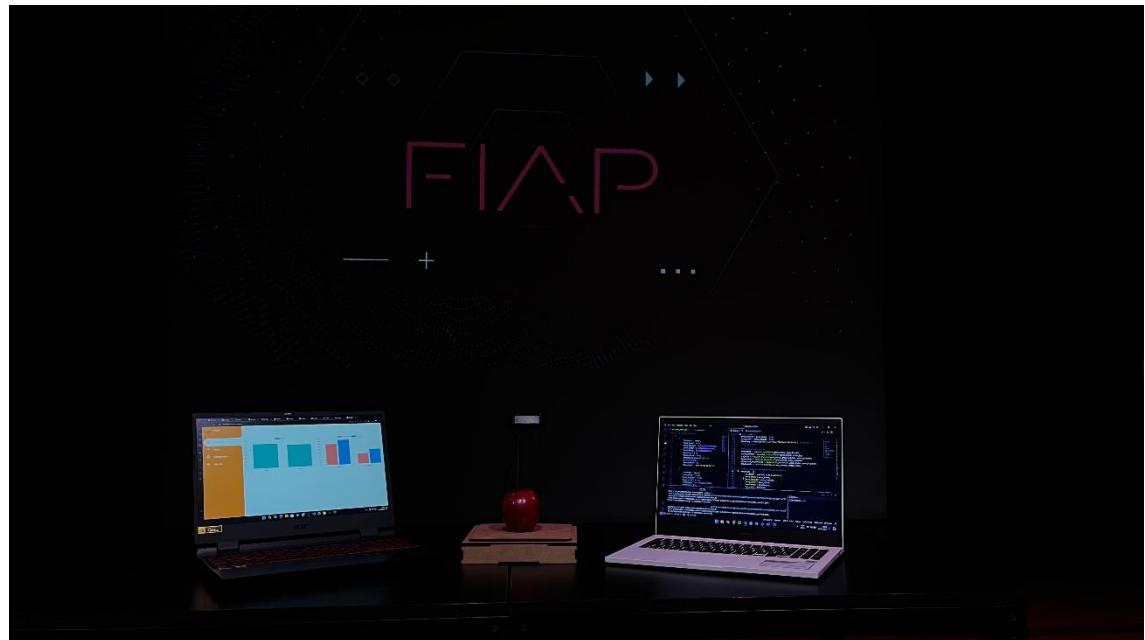


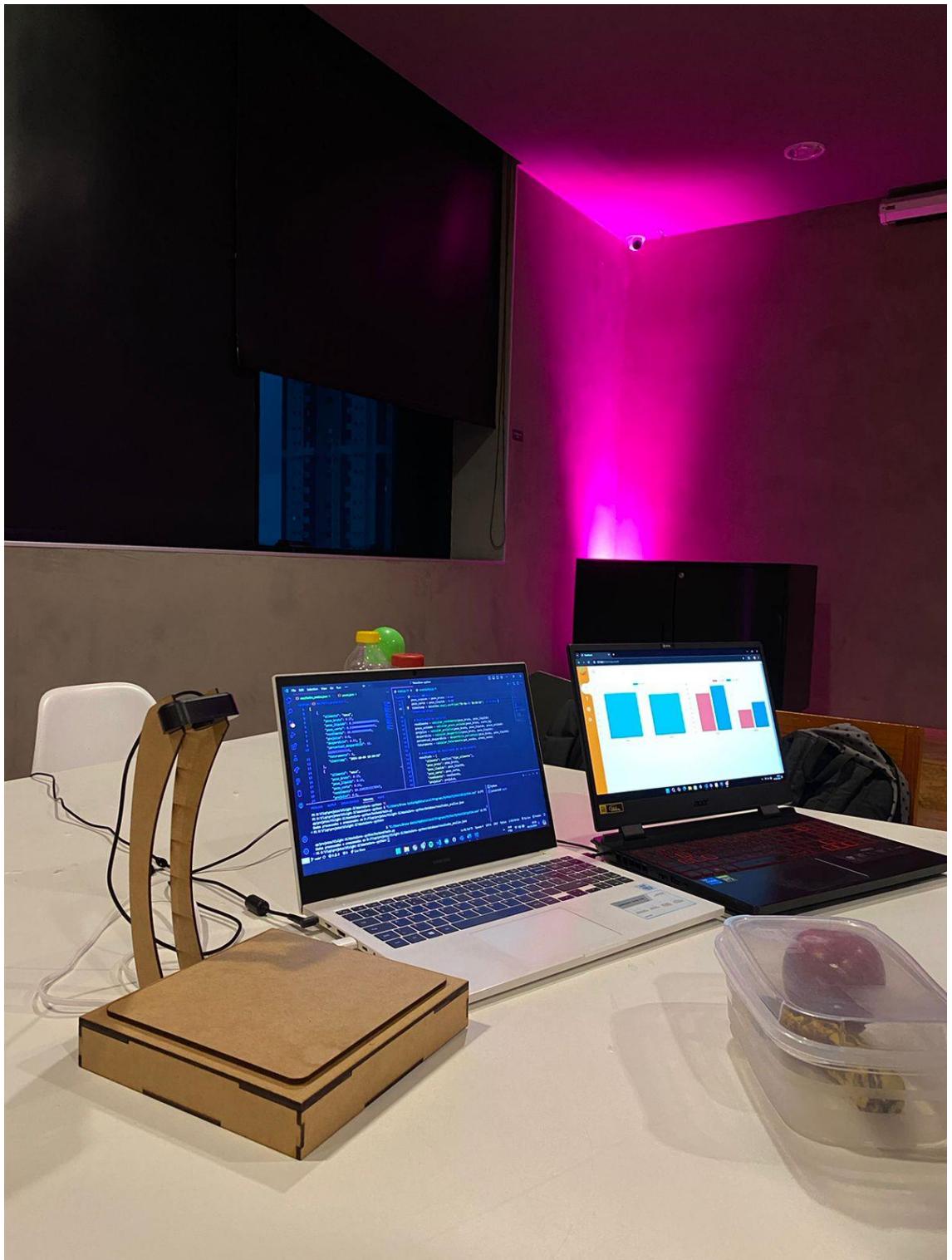


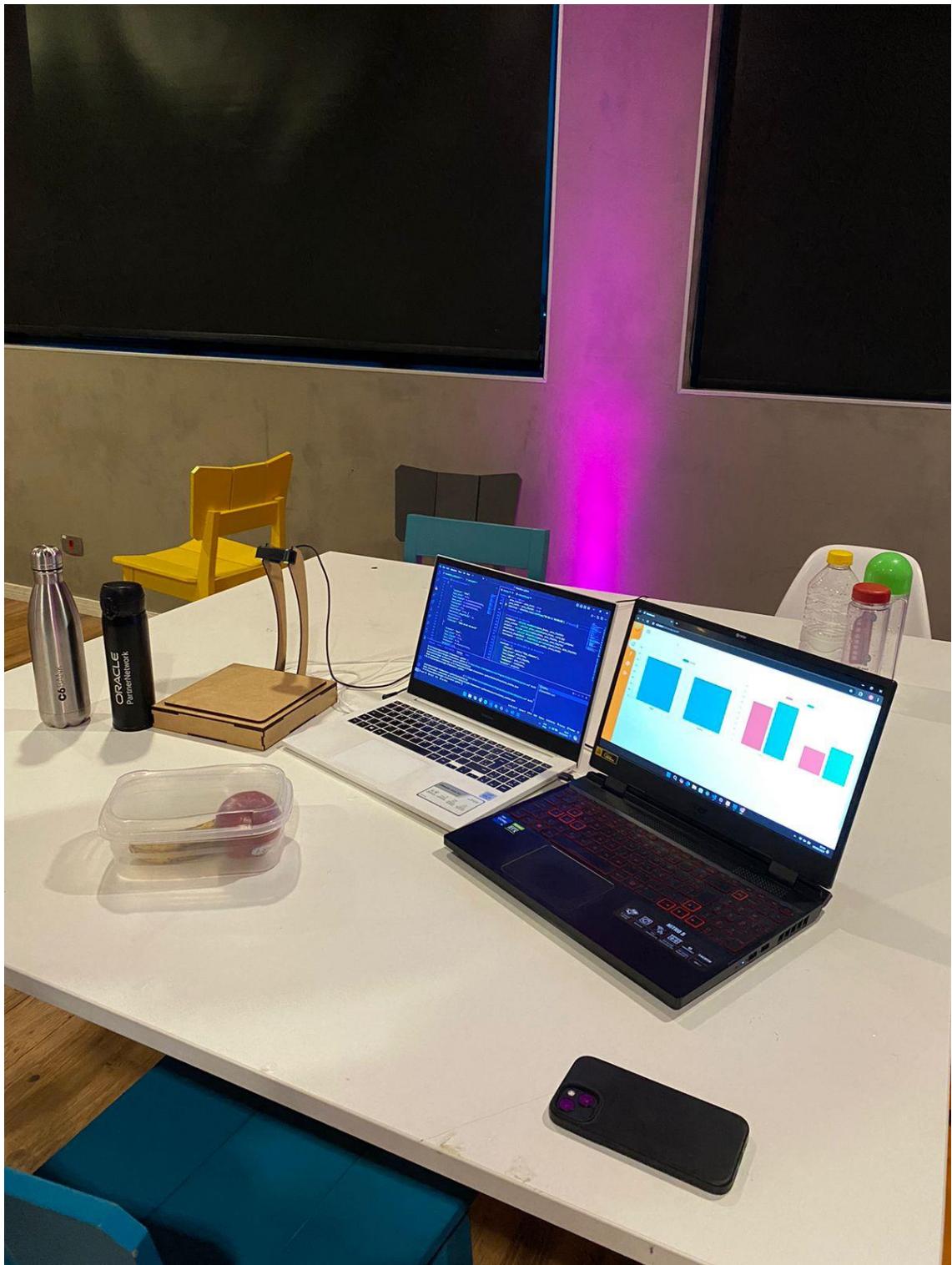
## 6.5.FOTO DO PROJETO:



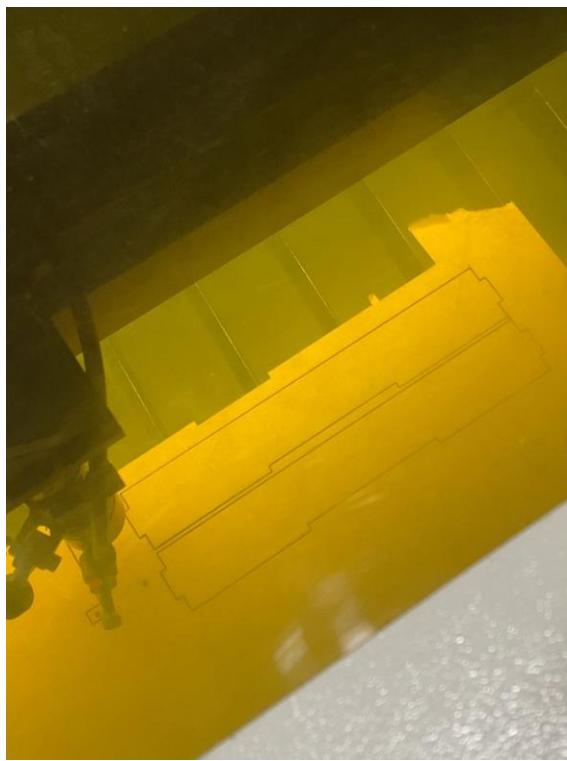
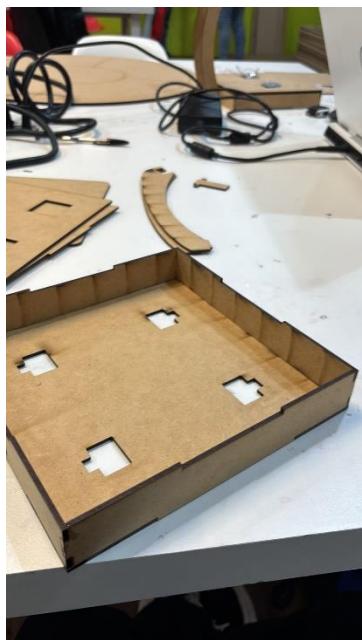


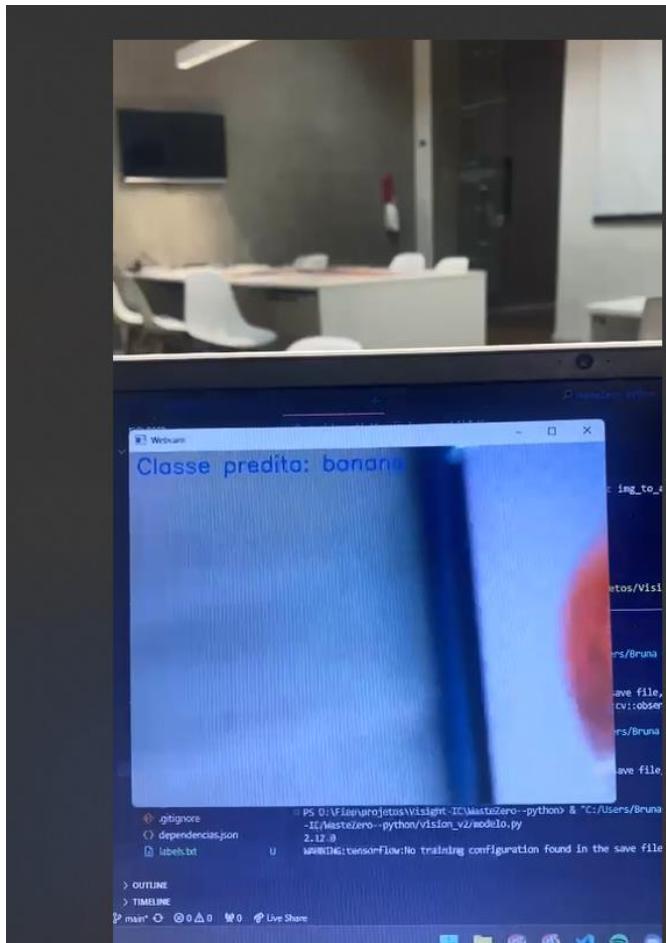


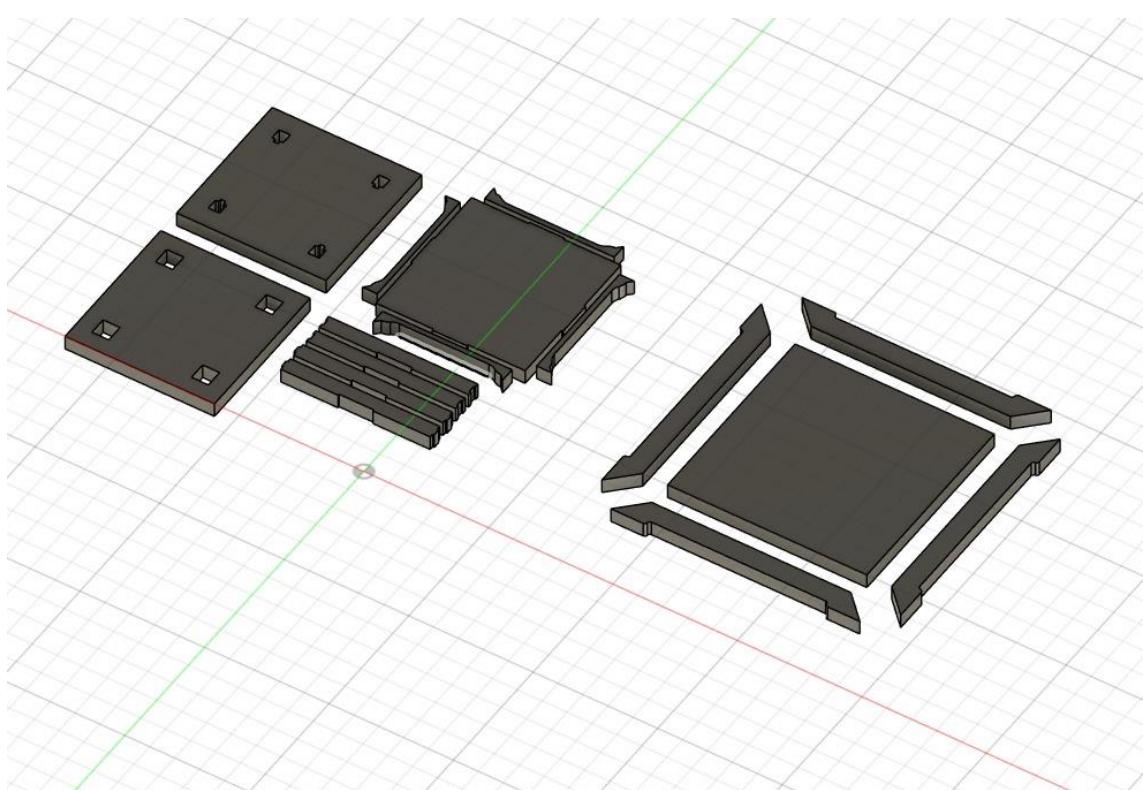
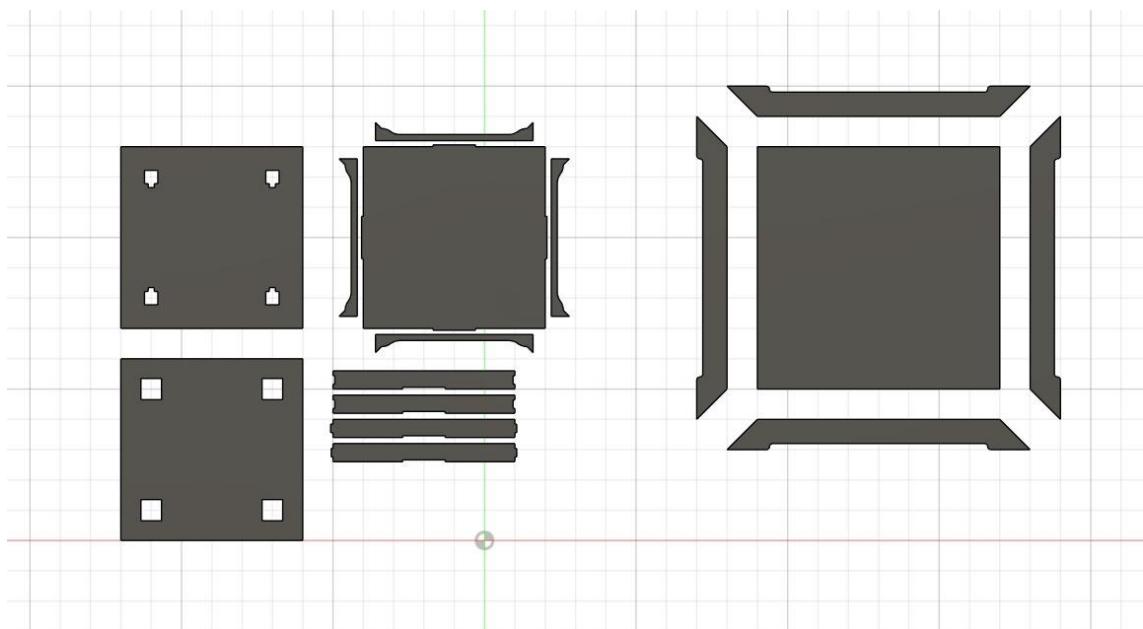


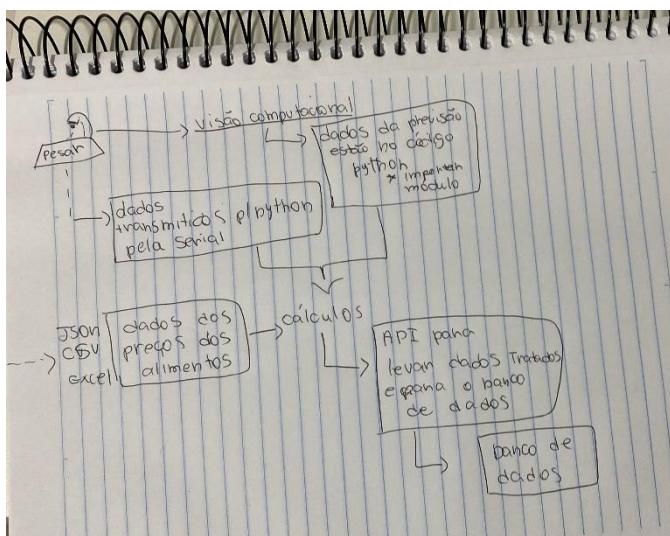
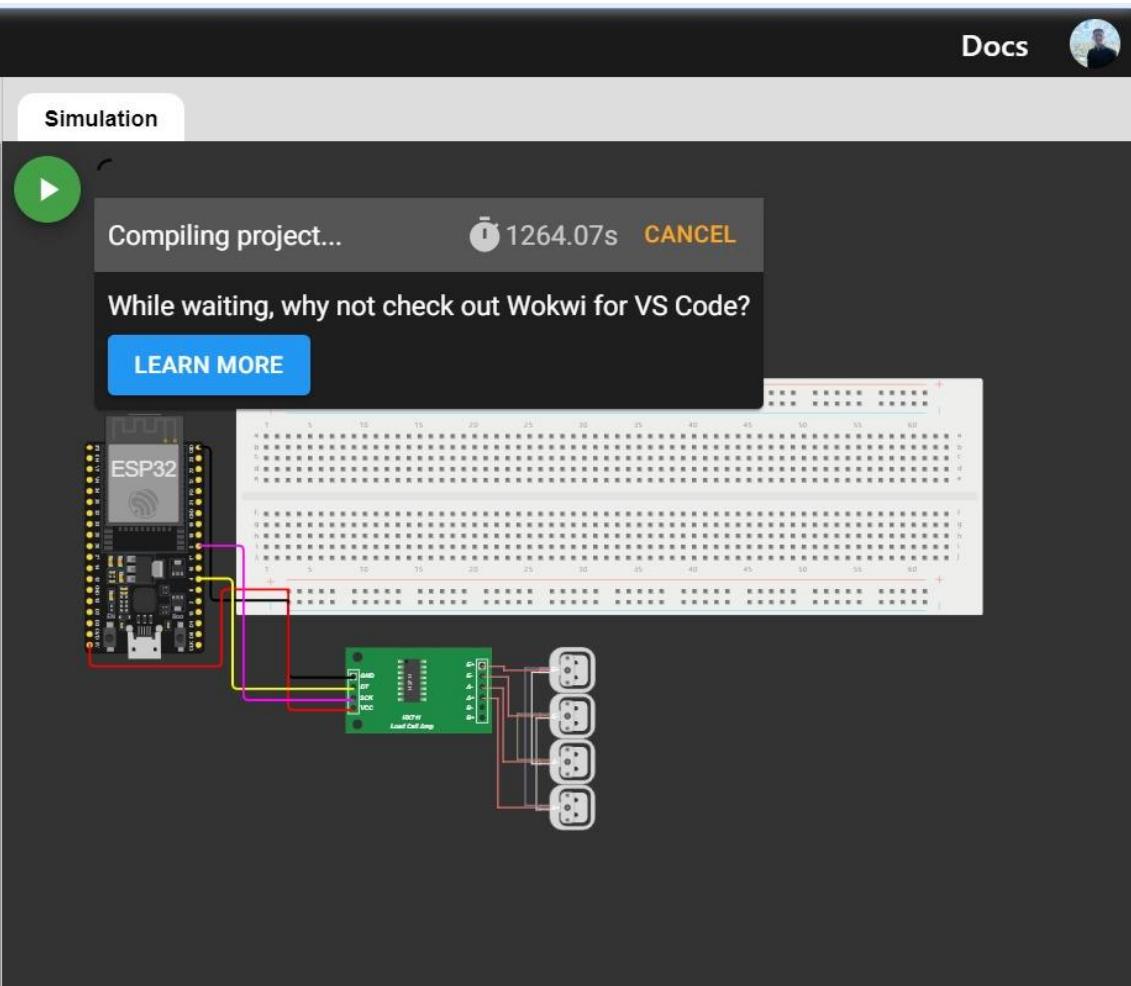


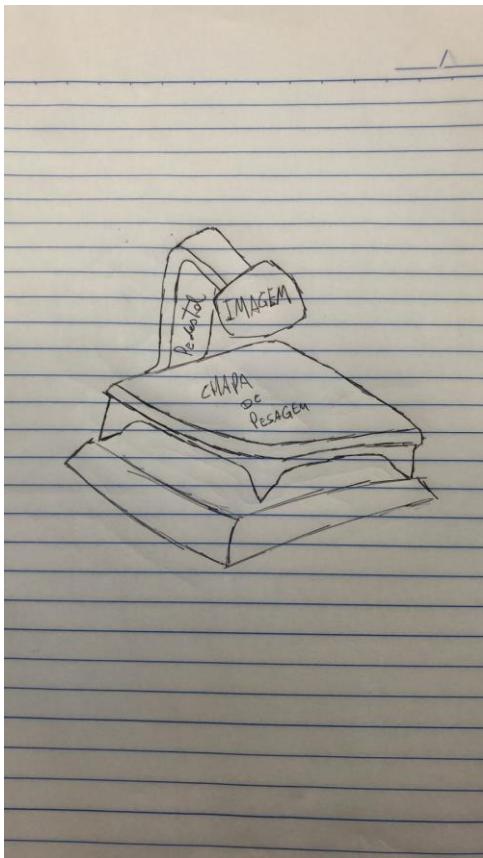
## 6.6.FOTO DO DESENVOLVIMENTO DO PROJETO:











## 7. CONSIDERAÇÕES FINAIS

O projeto **Visight** representa um passo significativo na luta contra o desperdício de alimentos, utilizando tecnologia de ponta para oferecer uma solução prática e eficaz. Através da integração de inteligência artificial, visão computacional e sistemas de pesagem, conseguimos desenvolver um sistema que não apenas monitora, mas também fornece insights valiosos sobre o desperdício alimentar nas empresas.

As principais conclusões do nosso trabalho incluem:

- 1. Eficiência na Coleta de Dados:** A implementação de câmeras e sensores conectados permitiu a coleta de dados em tempo real, melhorando a precisão das informações sobre desperdício e facilitando a análise posterior.
- 2. Impacto Positivo nas Empresas:** Os testes realizados demonstraram que o Visight pode auxiliar as empresas a identificarem padrões de desperdício e implementar estratégias mais eficazes para sua redução,

resultando em economias significativas e práticas mais sustentáveis.

3. **Potencial para Expansão:** O sistema desenvolvido possui potencial para ser expandido e adaptado a diferentes setores e empresas, desde restaurantes até supermercados, ampliando seu alcance e impacto positivo.
4. **Desenvolvimento de Competências:** A experiência adquirida ao longo do desenvolvimento do projeto foi valiosa para todos os membros da equipe, proporcionando aprendizado em áreas como programação, integração de hardware e gestão de dados.

Em suma, o **Visight** não apenas aborda um problema crítico no setor alimentício, mas também estabelece um modelo de inovação que pode inspirar futuras iniciativas voltadas para a sustentabilidade e a eficiência operacional. O sucesso deste projeto abre portas para novas pesquisas e desenvolvimentos, com o potencial de transformar a maneira como as empresas lidam com o desperdício de alimentos.

Com a crescente conscientização sobre a importância da sustentabilidade, o **Visight** é um exemplo de como a tecnologia pode ser utilizada para criar um futuro mais responsável e eficiente na gestão de recursos.

## 8. REFERÊNCIAS BIBLIOGRÁFICAS

- Winnow Solutions.** (n.d.). Retrieved from Winnow Solutions  
*Site oficial da Winnow Solutions, que fornece informações sobre sua tecnologia de monitoramento de desperdício de alimentos;*
- OpenCV.** (n.d.). OpenCV Documentation. Retrieved from OpenCV  
*Documentação da biblioteca OpenCV, utilizada para implementação de visão computacional;*
- TensorFlow.** (n.d.). TensorFlow Documentation. Retrieved from TensorFlow  
*Documentação do TensorFlow, biblioteca de aprendizado de máquina utilizada no desenvolvimento do projeto;*
- Gunders, D. (2012). *Waste Not: How to Get More From Your Food*. Natural Resources Defense Council.  
*Relatório sobre desperdício de alimentos e suas implicações ambientais e econômicas.*
- Parfitt, J., Barthel, M., & Macnaughton, S. (2010). *Food Waste within Food Supply Chains: A Review of the Evidence*. *Sustainability: Science, Practice, & Policy*, 6(2), 30-39.  
*Artigo que discute as causas e soluções para o desperdício de alimentos nas cadeias de suprimento;*
- Arduino.** (n.d.). Arduino Documentation. Retrieved from Arduino  
*Documentação oficial da plataforma Arduino, utilizada para o controle do sistema de pesagem;*
- ESP32.** (n.d.). ESP32 Documentation. Retrieved from ESP32  
*Documentação oficial do ESP32, utilizado para comunicação de dados via Wi-Fi.*